

**DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI ATTO DI NOTORIETA'**  
**(artt. 46 e 47 DPR 445/2000)**

**AGEVOLAZIONE/CREDITO DI IMPOSTA PARI AI 3/12 DELL'IMPORTO DOVUTO A TITOLO  
DI TOSAP ANNO 2021 ALLE ATTIVITA' ECONOMICHE SOGGETTE A CONDIZIONI DI  
SOSPENSIVA A SEGUITO EMERGENZA COVID-19 - Art. 11 L.R. n. 9/2020 – FONDO  
PEREQUATIVO DEGLI ENTI LOCALI**

Al **Comune di Casteltermini**  
**Ufficio Tributi**  
**Via Matteotti (locali ex Giudice di Pace)**  
**92025 CASTELTERMINI**

Il/La sottoscritto/a \_\_\_\_\_

Nato/a a \_\_\_\_\_ Prov. \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_

Residente a \_\_\_\_\_ cap. \_\_\_\_\_ in Via \_\_\_\_\_ n° \_\_\_\_\_

C.F. \_\_\_\_\_

in qualità di rappresentante dell'impresa \_\_\_\_\_

iscritta al Registro delle Imprese di \_\_\_\_\_ C.F./P.I. \_\_\_\_\_

con sede legale \_\_\_\_\_ tel \_\_\_\_\_

Pec: \_\_\_\_\_

in qualità di persona fisica esercente attività d'impresa, P.I. \_\_\_\_\_

Iscritta in \_\_\_\_\_ e con sede attività in \_\_\_\_\_

tel \_\_\_\_\_ Pec: \_\_\_\_\_

**Titolare di Autorizzazione Amministrativa per il commercio su aree pubbliche di tipo:**

- "A"
- "B"

**Codici ATECO attività esercitate**

**Descrizione attività esercitate**

**Ai sensi degli artt. 46 e 47 del DPR 28/12/2000 n° 445 e consapevole delle conseguenze previste dagli artt. 75 e 76 del medesimo decreto nel caso di dichiarazioni mendaci, falsità negli atti, uso o esibizione di atti falsi o contenenti dati non più rispondenti a verità, consapevole inoltre delle conseguenze amministrative in merito alla decadenza dei benefici eventualmente conseguenti al provvedimento emanato sulla base di dichiarazioni non veritiere, sotto la propria responsabilità**

Relativamente all'attività economica sopra descritta,

#### CHIEDE

il beneficio previsto dall'art. 3 del Regolamento per le agevolazioni straordinarie soggette a condizione sospensiva ai fini dell'IMU 2021 – TARI 2021 – Tassa occupazione suolo Pubblico 2021 - approvato con Deliberazione del Consiglio Comunale n° 53 del 28/07/2021, ovvero il riconoscimento del credito di imposta pari ai 3/12 dell'importo dovuto a titolo di Tassa per l'Occupazione di Spazi ed Aree Pubbliche per l'anno 2021

#### DICHIARA

- che l'attività svolta rientra fra i codici ATECO per i quali i DPCM e/o Decreti Regionali hanno previsto la sospensione obbligatoria dell'attività;
- che le dichiarazioni rese sono vere e complete;
- di autorizzare il trattamento dei dati personali contenuti nel seguente documento ai sensi dell'art. 13 del D. Lgs 196/2003 codice in materia di protezione dei dati personali” ;
- di essere consapevole che quanto dichiarato può essere verificato dall'ufficio,
- di essere consapevole che nel caso di eventuali pendenze precedenti, riferite al medesimo tributo, l'agevolazione verrà compensata oppure, in assenza di pendenze, con l'imposta dovuta per l'anno 2022;
- di essere, comunque, a conoscenza del contenuto di cui all'art. 3 del Regolamento per le agevolazioni straordinarie soggette a condizione sospensiva ai fini dell'IMU 2020 – TARI 2020 – Tassa Occupazione Suolo Pubblico – Approvato con Deliberazione del Consiglio Comunale n° 53 del 28/7/2021;

SI ALLEGA:

- ✓ Copia documento di identità valido del dichiarante
- ✓ Ogni altro documento utile ad attestare quanto dichiarato

Luogo e data

firma

---

---

**NB. La presente dichiarazione dev'essere inoltrata entro la data del 31/12/2021**