

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI ATTO DI NOTORIETA'
(artt. 46 e 47 DPR 445/2000)

**AGEVOLAZIONE SULLA TASSA RIFIUTI (TARI) PER UTENZE NON DOMESTICHE
ANNO 2021 PER LE ATTIVITA' SOGGETTE A SOSPENSIONE A SEGUITO EMERGENZA
COVID-19 - Art. 11 L.R. n. 9/2020 – FONDO PEREQUATIVO DEGLI ENTI LOCALI**

Al **Comune di Casteltermini**
Ufficio Tributi
Via Matteotti (locali ex Giudice di Pace)
92025 CASTELTERMINI

Il/La sottoscritta _____

Nato/a a _____ Prov. _____ il _____

Residente a _____ cap. _____ in Via _____ n° _____

C.F. _____

in qualità di rappresentante dell'impresa _____

iscritta al Registro delle Imprese di _____ C.F./P.I. _____

con sede legale _____ tel _____

Pec: _____

in qualità di persona fisica esercente attività d'impresa, arti o professioni P.I. _____

Iscritta in _____ e con sede attività in _____

tel _____ Pec: _____

Codici ATECO attività esercitate

--

Descrizione attività esercitate

--

Iscritto al Ruolo ordinario TARI del comune di Casteltermini per i seguenti immobili:

INDIRIZZO	ATTIVITA' ESERCITATA	DATI CATASTALI				CODICE ATTIVITA' COME DA DPR 158/99
		Fg.	Par.	Sub	Cat	
		Fg. _____	Par. _____	Sub _____	Cat _____	
		Fg. _____	Par. _____	Sub _____	Cat _____	
		Fg. _____	Par. _____	Sub _____	Cat _____	
		Fg. _____	Par. _____	Sub _____	Cat _____	

Ai sensi degli artt. 46 e 47 del DPR 28/12/2000 n° 445 e consapevole delle conseguenze previste dagli artt. 75 e 76 del medesimo decreto nel caso di dichiarazioni mendaci, falsità negli atti, uso o esibizione di atti falsi o contenenti dati non più rispondenti a verità, consapevole inoltre delle conseguenze amministrative in merito alla decadenza dei benefici eventualmente conseguenti al provvedimento emanato sulla base di dichiarazioni non veritiere, sotto la propria responsabilità

Relativamente alla ditta/società sopra indicata, per l'annualità TARI 2021,

CHIEDE

il beneficio previsto dall'art. 2 del Regolamento per le agevolazioni straordinarie soggette a condizione sospensiva ai fini dell'IMU 2021 – TARI 2021 – Tassa occupazione suolo Pubblico 2021, approvato con Deliberazione del Consiglio Comunale n° 53 del 28/07/2021, ovvero la diminuzione del 35% sia nella parte fissa che nella parte variabile, per le categorie di utenze non domestiche, individuate tra quelle a cui è stata imposta nell'anno 2021 la sospensione o la riduzione della propria attività a causa dell'emergenza sanitaria determinata dalla pandemia del covid-19,

DICHIARA

- che l'attività svolta rientra fra i codici ATECO per i quali i DPCM e/o Decreti Regionali hanno previsto la sospensione obbligatoria dell'attività;
- di essere consapevole che quanto dichiarato può essere verificato dall'ufficio;
- di essere consapevole che nel caso di eventuali pendenze precedenti, riferite al medesimo tributo, l'agevolazione verrà compensata, in assenza di pendenze, verrà compensata con l'imposta dovuta per l'anno 2022;
- di essere, comunque, a conoscenza del contenuto di cui all'art. 2 del Regolamento per le agevolazioni straordinarie soggette a condizione sospensiva ai fini dell'IMU 2021 – TARI 2021 – Tassa Occupazione Suolo Pubblico 2021 – Approvato con Deliberazione del Consiglio Comunale n° 53 del 28/07/2021;
- di autorizzare il trattamento dei dati personali contenuti nel seguente documento ai sensi dell'art. 13 del D. Lgs 196/2003 codice in materia di protezione dei dati personali”;

SI ALLEGA:

- ✓ Copia documento di identità valido del dichiarante
- ✓ Ogni altro documento utile ad attestare quanto dichiarato

Luogo e data

firma

NB. La presente dichiarazione dev'essere inoltrata entro la data del 31/12/2021